

VICTOR ALFONSO PEREZ ROSSINI

Tecnico Electricista

Planta Conjunto

- 1)
- + Nuestra Sala de Bombas fue diseñada para la operatividad de
 - (03) Bombas para llenado del tanque de lavado de los filtros
 - + (03) Bombas de Abastecimiento Internas
 - + (02) de reserva para cloración y dosificación
 - + Los costes fueron variando en su capacidad según el modelo, marca y Hp que se han aplicado con el pasar del tiempo
- 2) Nuestro sistema de refrigeración fue diseñado para 5 Bombas de una etapa cada una en la actualidad se encuentra fuera de servicio
- 3) Nuestro sistema CCM es uno de los más modernos de los costes muy pocas plantas pueden contar con este sistema de control de motores tanto que se nos hace muy práctica al momento de verificar alguna falla que llame a presentar alguna de los motores en la Sala de Bombas, Salas de cloración, dosificación o edificios Administrativo y Químico

SALA DE BOMBAS

(2)

1) * Cuenta con un motor de 150 HP marca US Alimentado por 480 voltios de 1100 RPM el cual se acopla a una Bomba Horizontal de 5 etapas por medio de un eje y una columna de 70" la cual es la que abastece el sistema interno de la planta, laboratorios, cocina, baños y sistema del Hidro neumático

* motores de 125 HP son dos de marca US Alimentación por 480 voltios Amperajes de 120 por líneas de 1100 RPM los cuales son conectados a una Bomba Horizontal de una etapa por medio de un eje y una columna de 76" la cual abastecen el tanque de lavado de los filtros

2) Recirculación consta de 4 motores de 75 HP cada uno Alimentados por 480 volt de 1100 RPM acoplados a Bombas Horizontales Sumergibles de una etapa los cuales están encendidos por un sistema de flotantes y varillaje que activan el sistema de encendido y Apagado según el nivel del agua en la Fosa de sedimentación del agua que sale del lavado de los filtros

3) Control de controles y motores:

posee 32 celos de tableros de controles los cuales lleva el control de la operación de todo el sistema eléctrico de la planta Así ves se encuentra monitoreando los parámetros del sistema de dosificación, clarificación, sala de bombas, Gelella de los filtros y Alumbrado interno de toda la edificación

* En este sistema de control se encuentra un monitor permanente de todos los bombas tanto en la sala de bombas como en la recirculación por lo tanto se puede decir que es la vigilancia y protección de toda la operación de la planta no hay un sistema eléctrico que no sea monitoreado sin CCM

(3)
Tanque de Hombro tiene una capacidad de 10000 m^3 que es igual a un millón de litros de agua la cual es llenada mediante una bomba que se encuentra en la sala de bomba es encendida manualmente y consta de una línea que se enciende por medio de un flotante la cual avisa que está lleno para poder proceder al lavado de un filtro, cabe destacar que este tanque hace su descarga por medio de una válvula mecánica la cual debe ser abierta por el operador cada vez que se requiere lavar un filtro, el tiempo de vaciado es de 7 a 10 minutos y el tiempo de llenado es de 45 minutos por una sola bomba si se quisiera o llenar con las dos bombas en 20 minutos estaría lleno pero traería como consecuencia la caída de los niveles en la estación de bombeo la "32"

5) Tanque los maraños es donde se almacena el agua ya potabilizada de la planta tienen una capacidad de 22.000 m^3 es decir 22 millones de litros los cuales hacen su distribución por medio de varias tomas y válvulas como la "ST" que abastece al municipio independencia y al municipio por castillo con un aproximado de 1000 litros por segundo

* "S17" suite parte de corcos con un aproximado de 500 litros segundo

* Estación de bombeo la "32" que también suite una parte de la gran corcos

* Estación de bombeo la 12 que abastece a la población de Charallave del municipio Cristóbal Rojas, urdaneta y parte del municipio Tomás Landers

Cabe destacar que estos tanques son la mayor reserva de agua potable con la que contamos para poder realizar todas las operaciones requeridas

ya que nuestra capacidad actual es de procesar 12 mil litros por segundos

Sala de bombas



Bombas de recirculación



Centro de Control de Motores



